

**SAUBER &
TROCKEN.**

EIN EINZIGARTIGER **KREISLAUF**

Seitdem es Abfälle gibt, existiert der Gedanke diese möglichst vollständig wieder einer Verwendung zuzuführen. Heutzutage ist das sortenreine und umweltgerechte Recycling so wichtig wie nie zuvor und die Bedeutung wird auch weiter zunehmen, da die Rohstoffe, die wir zur Produktion neuer Güter benötigen, immer weniger verfügbar sein werden.

Nur wenn wir die Produktionsreste mit diversen Anhaftungen bzw. Verunreinigungen so sauber und rein wie möglich voneinander trennen, ist der Recyclinggedanke erfüllt und eine Circulareconomy möglich. Hierzu bieten wir Ihnen schlüsselfertige state-of-the-art Lösungen als Komplettlieferant an, um zukünftig noch nachhaltiger und ökonomischer fertigen zu können.

LANNER[®] 



WIR SIND LANNER!

PERFEKTION BIS INS LETZTE DETAIL.

Wir sind ein inhabergeführtes Familienunternehmen und entwickeln, fertigen und montieren mit 40 Mitarbeitern kundenspezifische Maschinen und Anlagen für die Späneaufbereitung. Wir bieten Einzel- und Komplettlösungen für alle Industriezweige weltweit um alle Feststoffe zuverlässig von Flüssigkeiten zu trennen.

Profitieren Sie von langjährigem Knowhow, fundierten Marktkenntnissen und Erfahrung, die uns zu einem der Weltmarktführer in der Späneaufbereitung gemacht haben. Der Erfolg spricht für sich!

Jede einzelne Lanner-Komponente überzeugt durch Qualität und innovative Technologie und setzt dadurch weltweit neue Maßstäbe in der Späneaufbereitung.

Setzen Sie auf eine führende Spitzentechnologie. Mit Ideen, Knowhow und einer langjährigen Erfahrung schaffen wir die Voraussetzungen, um Ihre Späne, Ihren Schleifschlamm oder andere Stoffgemische optimal aufzubereiten.

» **Ideen.Systeme.Erfolg.**



«NUR MIT **HOCHQUALITATIVEN ERZEUGNISSEN** LASSEN SICH **OPTIMALE ERGEBNISSE** ERZIELEN – AUF BEIDES KÖNNEN SICH UNSERE KUNDEN VERLASSEN.»

SPITZENREITER AM GLOBALEN MARKT!

MADE IN GERMANY - ENGINEERED IN KIPPENHEIM.



Konsequent für Qualität

Lanner ist seit 2004 nach ISO 9001 und 14001 zertifiziert.

Lanner Anlagen erfüllen zudem die geltenden nationalen und europäischen Umweltschutzvorschriften.



Späne-Recycling – das muss doch automatisch gehen!
Dies war der Funke, der uns nach vorne brachte.

Klaus-Dieter Lanner hat diese Intuition nutzbar gemacht, als er 1987 das Unternehmen gründete und die ersten Maschinen hierzu entwickelte. Heute wird das Unternehmen in zweiter Generation von seinem Sohn Dipl.-Ing. (FH) Tobias Lanner weitergeführt.

Ein Team von hochqualifizierten Mitarbeitern stärkt das Unternehmen Lanner und bringt es immer weiter voran. Innovative, patentierte Entwicklungen und eine Vielzahl an Serviceleistungen sichern uns einen technischen Spitzenplatz am globalen Markt.

Mit modernen Maschinen- und Späneaufbereitungssystemen ist die Firma Lanner international erfolgreich. Die kundenspezifischen Komponenten und Anlagen werden im Werk in Kippenheim – am Fuße des Schwarzwaldes – entwickelt und regional gefertigt. Unseren namhaften Kunden aus den unterschiedlichsten Branchen liefern wir individuelle, zukunftsweisende Lösungen im Bereich der Späneaufbereitung.

WIR STEHEN FÜR ZUVERLÄSSIGKEIT!

EIN TEAM DAS BEREIT IST ALLES ZU GEBEN!

Unsere langjährigen Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter bilden den Grundstein unseres Erfolges und sichern mit innovativen Weiterentwicklungen die Zukunft. Täglich sind wir mit vollem Einsatz dabei neue Lösungen für Ihre Anwendungen zu finden und umzusetzen.

» **Geht nicht - gibt es nicht!**

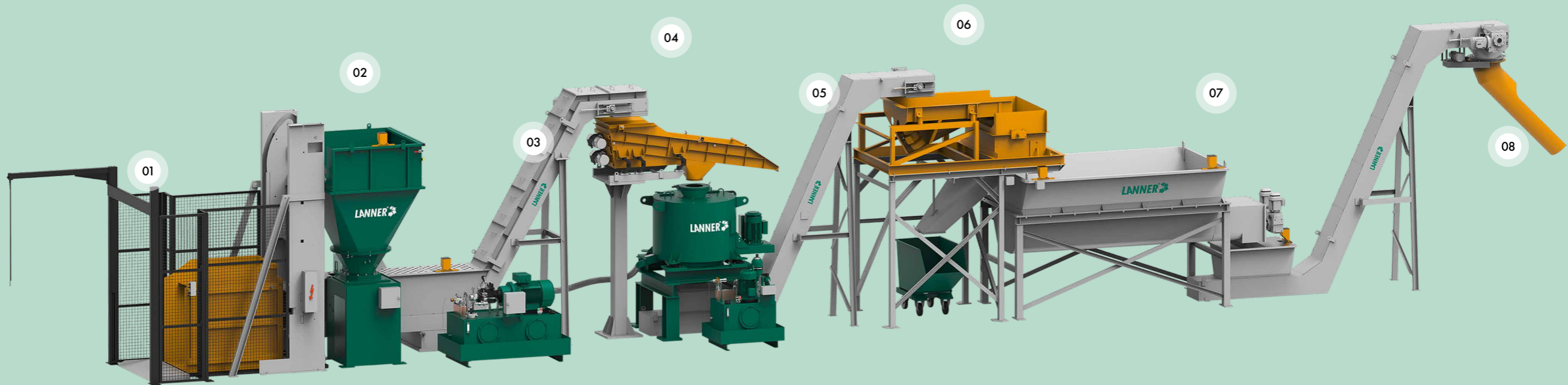


SPÄNEAUFBEREITUNGSANLAGEN!

WEIT MEHR ALS DIE SUMME DER EINZELNEN TEILE.

Wenn alles einfach von Anfang an funktionieren soll, dann sollten Sie auf eine Anlage von Lanner setzen. Von der kleinen, kompakten Vetamat®-Anlage bis zur kompletten Aufbereitungsanlage mit hohem Durchsatz — alles aus einer Hand von Lanner gefertigt. Diese sind individuell auf die Kundenwünsche und Betriebsbedingungen angepasst und lassen sich hervorragend in den Fertigungsprozess integrieren.

» Lanner-Anlagen können einfach mehr.



01 KSS-haltige Lang- & Wollspäne werden mit dem Hebe- und Kippperät aus Spänewagen in den Fülltrichter des Spänebrechers eingekippt

02 Der Spänebrecher zerkleinert die Späne auf eine definierte Größe. Grobteile werden über den Grobteileauslass automatisch ausgeworfen.

03 Ein nachgeschalteter Förderer transportiert die zerkleinerten Späne und eventuell enthaltene Grobteile auf eine Siebmaschine. Bereits abtropfender KSS wird in einem Tank aufgefangen.

04 Die Siebmaschine trennt zuverlässig, vorhandene Grobteile von den zerkleinerten Spänen, die der Zentrifuge kontinuierlich zugeführt werden.

05 In der Zentrifuge, dem Herzstück jeder Anlage, wird der KSS kontinuierlich von den Spänen getrennt (Restfeuchte < 1% möglich). Der abgeschleuderte KSS wird in den Tank zurückgeleitet.

06 Die zentrifugierten Späne transportiert ein Förderer auf einen Magnetseparator. Dieser trennt magnetische Partikel von den Spänen.

07 Der Füllbunker puffert Späne und gibt sie definiert an einen weiteren Förderer ab, um bei diskontinuierlicher Abnahme einen kontinuierlichen Betrieb zu gewährleisten.

08 Eine Schwenkrutsche am Auslass des Förderers verteilt die Späne z.B. in Container, BigBags oder einen Schmelzofen.

EINZELMASCHINEN!

VERLÄSSLICH UND EINFACH INTEGRIERBAR.



Lanner-Zentrifugen

Sie bieten für nahezu jede Anwendung die beste Möglichkeit KSS von Spänen oder Schleifschlamm verlässlich zu separieren. Lanner-Zentrifugen sind für einen langjährigen Dauerbetrieb ausgelegt, um Späne verlässlich auf bis zu unter 1 % Restfeuchte zu trocknen. Durch die Rückgewinnung des KSS, den Mehrerlös der trockenen Späne und den geringen Materialverlust bzw. Energieeinsparung beim Schmelzen amortisiert sich eine Zentrifuge in kürzester Zeit. Ein Durchsatz von bis zu 20.000 Liter/Stunde ist möglich.

Lanner-Sondermaschinenbau

Die individuelle Lösung. Sie finden in unserem umfassenden Standardlieferprogramm nicht die passende Lösung? Wir sind trotzdem die richtige Adresse für Sie. Egal, ob es um die Verarbeitung von gefährlichen oder leicht entzündlichen Materialien oder das Reinigen von Spänen bzw. Beschichten von Teilen geht.



Lanner-Spänebrecher

Sie eignen sich zum Zerkleinern von langen oder wolligen Spänen z.B. Stahl, Edelstahl, Aluminium, Messing. Das Präzisionsmahlwerk bricht die Späne und macht sie rieselfähig. Das Volumen wird dabei um bis zu 80 % reduziert. Versehentlich eingeleitete Grobteile wie Stangenenden oder Werkzeuge können über den Grobteileauswurf ausgeschieden werden. Der Durchsatz der Lanner-Spänebrecher beträgt bis zu 10.000 kg/Stunde.

Lanner-Fluidline & Vacoline

Die Vacoline ist eine vollautomatische Lösung für die Spänezerkleinerung und -förderung mittels Vakuumsaugung, die direkt an der Werkzeugmaschine integriert wird. Mit der Fluidline Rückpumpstation können die zerkleinerten Metallspäne mit dem verwendeten Kühlschmierstoff vollautomatisch abtransportiert werden.



Lanner-Brikettierpressen

Sie verarbeiten Späne und Schleifschlamm zu hochfesten und formstabilen Briketts, die platzsparend gelagert und transportiert werden können. Je nach Material ist ein Brikett so gefahrloser oder kann effizienter weiterverarbeitet werden. Ein optional integrierter Spänebrecher mit automatischem Grobteileauswurf ermöglicht die Verarbeitung von Lang- und Wollspänen.

Vetamat - kompakt und schlüsselfertig

Schlüsselfertige, kontinuierlich arbeitende Späneaufbereitungsanlage zur Trennung von Metallspänen und Kühlschmierstoff von bis zu 2.000 kg/Stunde. Die nassen Späne werden über die Fördereinrichtung automatisch der Zentrifuge zugeführt. Zum Lieferumfang gehören Zentrifuge, Späneförderer mit Tank sowie Bodenwanne und Steuerung. Durch das Baukastensystem kann die Vetamat®-Anlage optional z.B. durch einen Füllbunker, Spänebrecher, Grobteilschleuse oder ein Hebe- und Kipprät erweitert werden.



IM SERVICE LIEGT DIE KRAFT!

WISSEN MACHT STARK!



Nach 8 Jahren Einsatz im Mehrschichtbetrieb wurde die bis dahin einwandfrei funktionierende DS50 Schubbodenzentrifuge durch die nächst größere Maschine aus derselben Baureihe ersetzt, da die anfallende Spänemenge sich um über 50 % gesteigert hat.

Der Ausbau und die Wiederinbetriebnahme erfolgte durch die hochqualifizierten Lanner-Techniker innerhalb von zwei Tagen, so dass die gepufferten Messingspäne direkt wieder entölt werden konnten und keine Einbußen bei der Vergütung durch den Abnehmer der zentrifugierten Späne in Kauf genommen werden mussten.

Die nicht mehr benötigte Zentrifuge wurde von Lanner zurückgenommen und konnte, dank regelmäßig durchgeführter Inspektionen, innerhalb kürzester Zeit wieder bei einem Kunden eingesetzt werden.

REFERENZEN

Aalberts (NL/UK)
Abicor Binzel (DE)
Ablay (FI)
Airbus (FR)
Airbus Eurocopter (DE)
Alinvest (CZ)
ATS-Felgen (DE)
BBS Motorsport (DE)
BAIC (CN)
Benteler (DE)
Blum (AT)
BMW AG (AT/DE/CN)
Boeing (US)
Böllhoff (DE)
Borbet Gruppe (AT/DE)
Bosch (AT/BR/CN/CZ/DE)
Brembo (IT)
British-Aerospace (GB)
Chever (TR)
CIMER (DO)
Chopard (DE)
Cimos (CR)
CMS (TR)
Dacia (FR/RO)
Daimler (CN/DE)
DEUTZ (CN)
Döktas (TR)
Eberhard Bau (CH)
Eberle (DE)
Endress & Hauser (DE)
Envia (UK)
Excel PT. (ID)
FAG (DE)
Federal-Mogul (DE/TR)

Ferrovias (ES)
Fonderie du Poitou (FR)
Ford (CA/CN/DE/FR/GB/US)
Geely (CN)
General Motors (CA/CN/US)
Greatwall (CN)
Grassano (IT)
Harting-Electric (DE)
Hydro (DE)
INA-Schaeffler (DE)
ISUZU (CN)
Jaguar Landrover (CN)
John Deere (DE/ES/FR)
JTEKT (FR)
Kl Entsorgung (DE)
Köbler Technologie (DE)
KSM (DE)
Leipold (DE)
Lenso Wheels (TH)
Liebherr (DE)
Lietmetas (LV)
Linamar (DE)
Magna (DE)
Magnesium Solutions Europe (DE)
Mahle (DE)
MAN (CN/DE)
Maxion Wheels (CZ/TH)
Mecamold (DK)
Meyer Drehtechnik (DE)
Mitsubishi (CN/FR)
Nemak (DE)
Neuman (AT)
NGC (CN)
Nissan (CN/ES)

Oerlikon Barmag (DE)
Parker Hannifin (AUS/DE)
Perryman (US)
Plansee (CH/DE)
PRM Wastesystems (UK)
QME (CN/US)
Raffmetal (IT)
Renault (CN/ES/FR/PT)
SAIC (CN)
Sandvik (SE)
Scania (SE)
Schmidt & Clemens (DE)
Segerströms (SE)
SEW (DE)
Sick (DE)
Sims Recycling (USA)
Skoda (CZ)
Stabilus (DE)
Stellantis (BR/CA/CN/DE/FR/IT/PL/US)
Stelter Zahnradfabrik (DE)
Stöber (DE)
Südöl (DE)
Swagelok (CN/US)
Thyssen Krupp (DE)
Toten-Metall (NO)
Uddeholm (SE)
Vagt-Plastic (DE)
Volkswagen (CN/CZ/DE/MX)
Volvo (CN/SE)
Webb Wheel (US)
Wegmann (PL)
Weichai (CN)
WUXI Diesel (CN)
ZF (DE/HU)

Lanner Anlagenbau GmbH

Kehnerfeld 9

77971 Kippenheim

Germany

Tel. +49 7825 8454 - 0

info@lanner.de

www.lanner.de